1-ГТ65645

1. Головки болтов поз. 1,3; гайки поз. 2 застопорить электросваркой, болты поз. 7,13 стопорить приваривание планок из отходов на монтаже.
2. Заглушки поз. 15 приварить швом V5 □ на монтаже.
3. Фланцевое соединение валов турбины и генератора чертеж 2-ГТ65264.
4. Радиальное биение $\phi 1825^{+0,4}_{-0,2}$ и $\phi 2790^{+0,4}_{-0,2}$ относительно $\phi 350 A$ не более 0,1мм.
5. Удлинение болтов при затяжке
   а) поз. 6 - 0,25 мм; угол поворота головки - 20°
   б) поз. 20 - 0,2 мм угол поворота головки - 16°
6. Удлинение болтов поз. 9 при затяжке - 0,21 угол поворота гол 19°
7. Маркировку узлов и деталей производить по инструкции И-259 Бирки заказаны в материальной ведомости В-1ГТ65645.
8. Спаривание запасных рабочих колес из стали 0Х12НДЛ с любым из турбинных валов производить на монтаже с использованием приспособлений черт. 1-ГТ65744
9. Сборку болтов и гаек, поз. 6,9,10, производить на графитомедистой смазке; $F = 0,6 м^2$
10. Запасное рабочее колесо из стали 0Х12НДЛ чер. 1у-1766312
11. Груз поз. 22 выводит остаточный небаланс не более 4кг; установка груза определяется мастером.

III
М1:5

Варить швом △5 на монтаже

IV
М1:5

Вид В

V
М1:2

V5 (см. техтреб. 2)

А-А
М1:5

Варить швом △5 на монтаже

3 отв. М36 для отжимных болтов

Разгрузочные отверстия z=16; ф40

Б-Б
М1:5

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Вес 1 шт.	Вес общий	Материал	Примеч.
22	5-ГТ66990	Груз остаточного небаланса	1	8,7	8,7	М ст 3 сп ГОСТ 380-58	
		Наплавл. металл			2,5	ЦОНИ 13/45-ЭИ2А ГОСТ 9467-60	
21		Стопор 8х40х48	8	0,21	1,68	МСт3 ГОСТ 500-58	
20	4-ГТ65786	Болт М56х4х205	2	5,5	11	Сталь 40Х МУ 228-56 Т-90 IV	
19		Стопор 8х25х40	12	0,07	0,84	МСт3 ГОСТ 500-58	
18		Стопор ф16х60	12	0,06	0,72	Сталь 20 ГОСТ 1050-60	
17	3-ГТ65511	Кольцо нижнее	1	143	143	Сталь 1Х18Н9Т ЧМТУ 2780-51	
16	1у-ГТ65509	Рабочее колесо	1	9000	9000	Сталь 20ГСЛ ГОСТ 2032-55	
15	5-ГТ65787	Заглушка	16	0,4	64	МСт3 ГОСТ 500-58	
14	3-ГТ65510	Кольцо верхнее	1	112	112	Сталь 1Х18Н9Т ЧМТУ 2780-51	
13	ГОСТ 7805-62	Болт М30х60-3х13	16	0,559	8,95	Сталь 3х13 ГОСТ 5949-61	
12	2-ГТ65508	Конус рабочего колеса	1	450	450	Общий вид	
11	1-ГТ65506	Вал турбины с рубашкой	1	4697	4697	Общий вид	
10	5-ГТ65746	Гайка М80х4-30	12	4	48	Сталь 30 МУ 272-61 I	
9	3-ГТ65747	Болт М80х4, l=375	12	21	252	Сталь 35 МУ 272-61 IV	
8	2-ГТ65642	Крышка	1	100	100	Общ. вид	
7	ГОСТ 7805-57	Болт М16х40-35	12	0,094	1,128	Сталь 35 ГОСТ 1050-60	
6	4-ГТ65643	Болт М56х4х265	6	6,2	37,2	Сталь 40Х МУ 228-56 Т-90 IV	
5	5-ГТ65644	Втулка специальная	6	12	72	Сталь 40Х МУ 228-56 Т-90 IV	
4	НК-319	Винт М16х40-35	24	0,048	1,152	Сталь 35 ГОСТ 1031-59	
3	ГОСТ 7805-57	Болт М16х50-35	2	0,11	0,22	Сталь 35 ГОСТ 1051-59	
2	ГОСТ 5927-62	Гайка М16-30	4	0,032	0,128	Сталь 30 ГОСТ 1051-59	
1	НК-92А	Болт призонный М16х50-35	2	0,103	0,206	Сталь 35 ГОСТ 1051-59	

Изм. Кол. | Лист | № докум. | Подпись | Дата

Испол. Гершензон 27.12.66

Рук. гр. Нигиев

Технолог Пузырьков

Нач. отд. конструк. Данилин

Зав. лаборатор.

Гл. констр.

Ротор турбины

Барсучковская ГЭС №1 и №4

1-ГТ65645

Лист 1 | Листов

24-2-06 | Отдел К.Б.

Масшт. 1:10

Согласовано с ОГТ

ОТЧЕТНЫЙ